

La idea adecuada para trabajar mejor

# **GIESSE INDUSTRIAL AUTOMATION**



## **CATALOGO TECNICO**



**GIESSE INDUSTRIAL AUTOMATION** es la línea de equipos y servicios proyectados para reducir los tiempos de producción y mejorar las prestaciones de los cerramientos de aluminio.

Esto se consigue gracias al alto nivel tecnológico e informático aplicado a los instrumentos de trabajo, así como al continuo esfuerzo que el Centro de Investigaciones **GIESSE** dedica para encontrar soluciones encaminadas a mejorar el proceso productivo de los cerramientos de aluminio.

**GIESSE INDUSTRIAL AUTOMATION** ofrece a sus clientes soluciones técnicas personalizadas, proyectadas en base a sus exigencias específicas, y les brinda su asistencia en todas las fases de puesta a punto de la producción.

Asimismo, estudia la disposición de las máquinas en función de las características del taller, aprovechando al máximo los espacios sin trastornar por ello la instalación original.

En este catálogo se ilustran: islas de montaje y ensamblaje, bancos, carros para el transporte, almacenes sobre ruedas, soluciones funcionales ideales para todo aquel que necesite orden, eficiencia y productividad.

Artículo	Descripción	Pág.
5810100000	Unidad manual para mecanizado de pletinas GS TF10	1
5840010000	Banco GS MULTI	3
5840020000	Mesa de trabajo PRONTOKIT	5
5840030000	Base de ensamblaje MULTIGLASS	6
5840040000	Banco GS MULTI 3D	7
5840060000	Banco GS HINGES	9
<b>5840170000</b>	Porta-bobina ASPO 70	11
5840080000	Carro BARRE 4000	12
5840070000	Carro BARRE 2000	13
5840090000	Carro P 10	14
5840050000	Carro PRONTOKIT 3D	15
5840130000	Carro DISPENSER 1	16
5840140000	Carro DISPENSER 2	17
5840150000	Carro STRIP	18
5840100000	Carro V10	19
5840110000	Carro T10	20
5840160000	Carro ROAD	21

Unidad manual para el corte y mecanizado de las pletinas de conexión para los herrajes GIESSE.

**GIESSE  
INDUSTRIAL  
AUTOMATION**

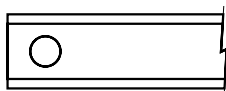
Punzonadora manual proyectada para cortar y taladrar las pletinas de conexión ALFAMID GS. Está provista de un dispositivo de avance manual combinado con un visualizador digital para la medida de la longitud de la pletina en fase de realización.

Disponible en la versión:

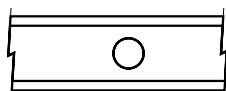
**Art. 5810100000** - mecanizado pletina canal C.E.

GS TF10 realiza simultáneamente el corte y el taladrado para las pletinas de los herrajes GIESSE para Practicable y Oscilobatiente (taladrado Ø8 mm).

GS TF10 está provista de un selector manual que permite las siguientes operaciones, en función de las exigencias:



*Corte + Taladrado Ø 8 mm - pletinas de conexión.*



*Taladro Ø 8 mm - cierres adicionales y aperturas externas.*

### Características técnicas:

- Posibilidad de realizar taladrados de Ø 8 mm.
- Presión de trabajo 6÷7 bar.
- Avance de la pletina por medio de manivela.
- Visualizador digital de la longitud de la pletina.
- Apta sólo para trabajar las pletinas GIESSE (el uso de la punzonadora con pletinas de sección similar, pero de materiales diferentes como por ejemplo el aluminio, provoca el bloqueo o la rotura de la máquina).

*Corte - aperturas externas.*

Datos técnicos	
Altura	400 mm
Anchura	200 mm
Presión de trabajo	6÷7 bar
Temp. de trabajo	0÷40 °C
Peso	20 kg

**Pletina de conexión GIESSE**

Las punzonadoras manuales GS TF10 nacen para optimizar al máximo el corte y mecanizado de las pletinas GIESSE en bobina.

Con este producto se pueden trabajar en continuo más de 250 metros de pletina (art. 03514), para la conexión de los herrajes, sin tener que alimentar la máquina en ningún momento.

**Características**

Pletina de conexión enrollada en bobinas.

Se aconseja la combinación con el específico ASPO porta-bobina (cód. 5840170000) con unas dimensiones máximas, incluida la TF10, de sólo 1,5 m.

**Disponible en la versión**

Art. 03514 - pletina para canal C.E., puede trabajarse con Punzonadora GS TF10 art. 5810100000 (longitud 250 m).



# GS TF10 + Pletina bobinada



5810100000 (C.E.)

**GS TF 10**

584046 Soporte para TF 10

584017 ASPO porta-bobina

**Mantenimiento**

Para un correcto mantenimiento de la punzonadora está disponible el siguiente producto:

Art. 5880000010 - Spray 500 ml

**Atención**

La máquina ha sido ideada para que sea segura, tanto para el operario como para todas aquellas personas que deban utilizarla.

A tal fin, los componentes están adecuadamente protegidos.

En el manual de uso y mantenimiento se indica claramente cuáles son las partes que pueden suponer riesgos.



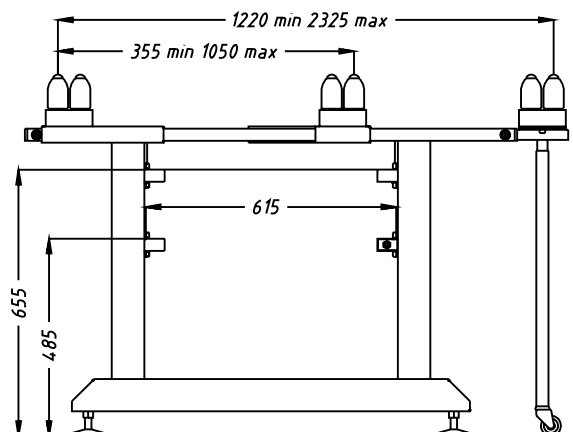
Banco de ensamblaje proyectado como base funcional de apoyo para todas las operaciones de ensamblaje de perfiles y montaje de herrajes.

**GIESSE  
INDUSTRIAL  
AUTOMATION**

Su notable capacidad de extensión y la posibilidad de implementarlo con MULTIGLASS y PRONTOKIT, hacen del banco MULTI una práctica y útil superficie de trabajo.

### Características técnicas:

- ✓ 3 tableros correderos y extensibles que permiten cambiar las dimensiones del banco de un mínimo de 1335 x 2180 mm a un máximo de 2444 x 4000 mm
- ✓ Óptima coplanaridad de la superficie de trabajo incluso con la máxima extensión
- ✓ Superficies de trabajo revestidas de PVC (anti-rayado)
- ✓ Equipo neumático de 3 juntas de acoplamiento rápido
- ✓ Posibilidad de regulación en altura (880÷980 mm)
- ✓ Posibilidad de acoplar la Mesa PRONTOKIT para guardar accesorios y herramientas, y MULTIGLASS para el ensamblaje del cristal en el perfil.



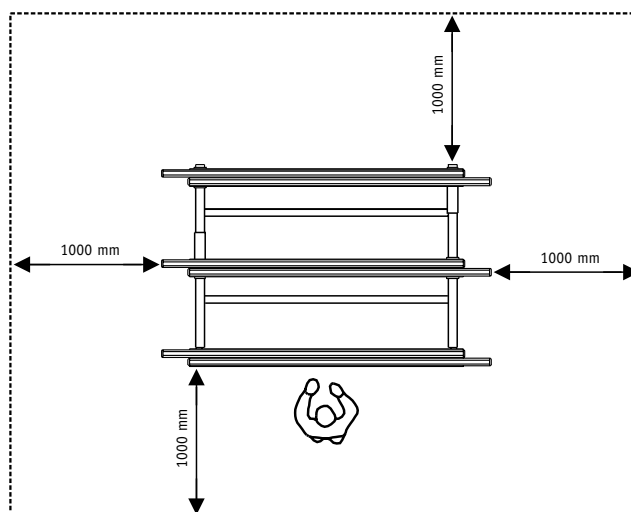
Datos técnicos	
Altura	880 ÷ 980 mm
Anchura	1335 ÷ 2440 mm
Longitud	2180 ÷ 4000 mm
Ø Patas	80 mm
Peso	115 Kg



Banco MULTI completamente extendido.

### Colocación

Para una correcta colocación del banco hay que tener en cuenta, además de sus dimensiones máximas, el espacio necesario para que el operario pueda trabajar con facilidad (véase dibujo)





Mesa pensada para guardar las confecciones de la Línea Industrial GIESSE.

**GIESSE  
INDUSTRIAL  
AUTOMATION**

Combinada con el Banco MULTI permite alojar y poder instalar sin moverse del sitio 20 mecanismos completos de Oscilobatiente GIESSE. Asimismo puede albergar Bisagras, Cremonas y todos los accesorios necesarios para el ensamblaje de la hoja.

### Características técnicas:

- ✓ Base de apoyo que permite tener siempre al alcance de la mano todas las herramientas necesarias para el ensamblaje.
- ✓ Dos prácticas tapas permiten proteger el material durante los períodos de inactividad.



Aplicación de PRONTOKIT en el Banco de montaje GS MULTI.



Base de ensamblaje para insertar el cristal en la hoja (sin sujeción del cristal).

**GIESE  
INDUSTRIAL  
AUTOMATION**

Debe colocarse lateralmente al banco de montaje MULTI, MULTIGLASS facilita el ensamblaje del cristal en la hoja, dado que permite descargar el peso del mismo, que a menudo dificulta la fase de ensamblaje.

### Características técnicas:

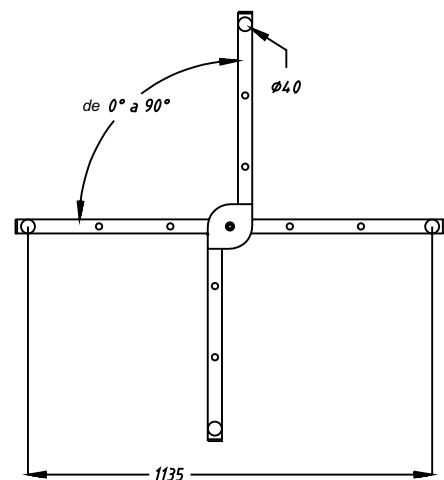
- ✓ Posibilidad de ocultarse completamente cuando no se usa
- ✓ Posibilidad de girar el bastidor en todos los lados para efectuar las diferentes operaciones de ensamblaje (escuadras y herrajes de cierre).
- ✓ Posibilidad de cambiar la apertura y los apoyos en función de las dimensiones de la hoja.
- ✓ Superficies de apoyo de goma



Datos técnicos	
Altura de la mesa	1020, 1070, 1100 mm
Anchura	1205 mm
Longitud	1205 mm
Peso	18 Kg
Capacidad de carga	100 Kg



Posibilidad de ocultarse completamente cuando no se usa



Banco específico para el soporte de hojas y marcos, durante la fase de montaje de los herrajes.

**GIESSE  
INDUSTRIAL  
AUTOMATION**

Caracterizado por un dispositivo neumático que permite 4 inclinaciones diferentes de la mesa de trabajo.  
Estas inclinaciones permiten que el operario trabaje siempre en las mejores condiciones.

### Características técnicas:

- ✓ 4 inclinaciones de la mesa de trabajo (25°, 15°, 0°, -10°) gracias a un sistema neumático
- ✓ Mesa de trabajo regulable en altura (880÷920 mm)
- ✓ 5 pernos rodantes de nilón, colocados en la parte frontal, permiten trabajar teniendo siempre el perfil apoyado, cualquiera que sea la posición del banco.
- ✓ 4 apoyos regulables en profundidad.
- ✓ Prolongación lateral de la mesa de trabajo para piezas de gran tamaño.
- ✓ Superficies de trabajo de polieteno, para poder maniobrar sin roces

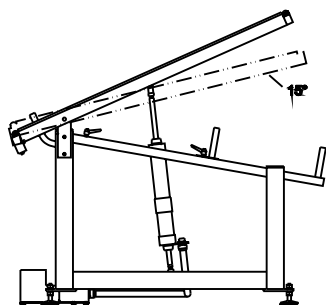


Datos técnicos	
Altura	880 ÷ 980 mm
Anchura	1415 mm
Longitud	1820 ÷ 3020 mm
Ø Patas	80 mm
Peso	125 Kg

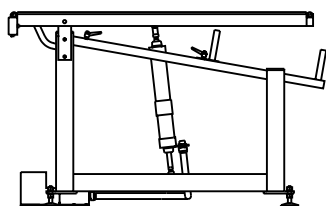


Detalle del pistón neumático, que permite las diferentes posiciones de la mesa de trabajo. Dichas posiciones se obtienen pisando el correspondiente juego de pedales, compuesto por dos mandos diferentes, que al accionarse alternadamente permiten las 4 posiciones del banco.

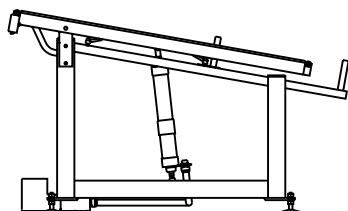
Presión de trabajo 6 bar.

**A) 25° - 15°**

Herrajes marco, articulación abierta, diferentes trabajos en perfiles, pestillos de aplicación frontal, cremonas apertura externa, pletinas de ventanas y bisagras para persianas.

**B) 0°**

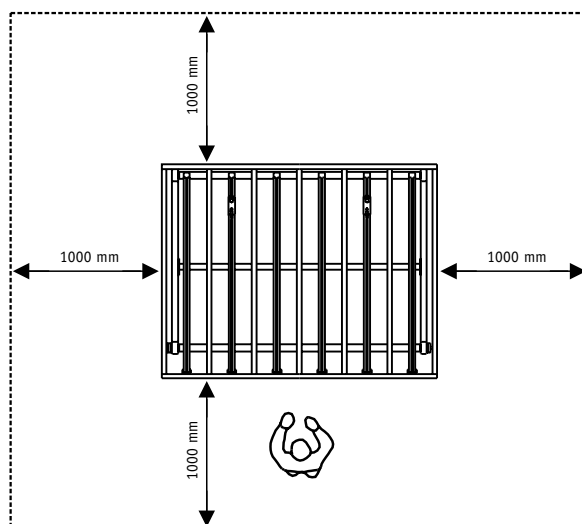
Juntas de tope, ensamblaje de hojas y marcos.

**C) -10°**

Cremonas, manillas, escuadras, movimientos internos mono y bidireccionales, herrajes de la hoja.

**Colocación**

Para una correcta colocación del banco hay que tener en cuenta, además de sus dimensiones máximas, el espacio necesario para que el operario pueda trabajar con facilidad (véase dibujo).

**Atención**

El banco ha sido ideado para que sea seguro, tanto para el operario como para las personas que deban utilizarlo.

A tal fin, todos los componentes están adecuadamente protegidos.

En el manual de uso y mantenimiento se indica claramente cuáles son las partes que pueden suponer riesgos.

Banco proyectado como soporte de perfiles para realizar de modo simple y rápido el ensamblaje de bisagras y juntas.

**GIESSE  
INDUSTRIAL  
AUTOMATION**

La mesa de trabajo está constituida por una estructura portante de hierro (con un inclinación variable de -15 a 45°), sobre la que se deslizan las mordazas para el bloqueo de los perfiles.

Los perfiles se apoyan sobre guías de PVC que impiden que dañen.

### Características técnicas:

- ✓ Plantilla de topes programable en 6 tipos diferentes de perfil
- ✓ Topes para establecer la posición en altura de la bisagra superior e inferior
- ✓ Distancia máxima entre los ejes de las bisagras: 2200 mm
- ✓ Inclinación regulable de -15° a 45°.
- ✓ 3 mordazas neumáticas para el bloqueo de los perfiles con superficies de apoyo de polietileno y PVC
- ✓ Fuerza de sujeción de la mordaza: 500 N a 6 bar
- ✓ Equipo neumático de 3 juntas de acoplamiento rápido y 1 espiral rilsan
- ✓ 2 mesas porta-herramientas revestidas de goma
- ✓ Mesa para accesorios provista de 13 contenedores para accesorios



Datos técnicos	
Altura	1400 mm
Anchura	660 mm
Longitud	2635 mm
Peso	95 Kg
Presión de trabajo	6÷7 Kg

Topes  
Detalle de la plantilla con las 6 referencias de tope regulables



Mordaza de bloqueo del perfil  
Detalle del tope de posicionamiento de la bisagra





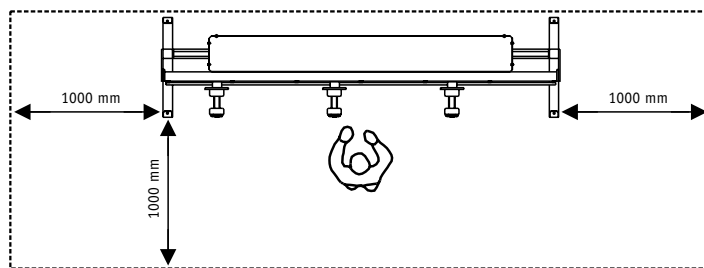
### Sistema neumático de bloqueo

Detalle del pistón que garantiza el bloqueo seguro del perfil. Las dos mordazas están provistas de insertos de plástico antideslizamiento que impiden que la manufactura pueda dañarse.

El equipo neumático está provisto de una válvula de seguridad que lleva la presión del aire a las mordazas inicialmente a un valor bajo, para permitir el apoyo de los insertos en plástico de las mordazas. Sólo después de pocos segundos, se garantiza la presión de ejercicio (6 bar) para un fuerte bloqueo del perfil.

### Colocación

Para una correcta colocación del banco hay que tener en cuenta, además de sus dimensiones máximas, el espacio necesario para que el operario pueda trabajar con facilidad (véase dibujo)



### Atención

La máquina ha sido ideada para que sea segura, tanto para el operario como para todas aquellas personas que deban utilizarla.

A tal fin, todas las partes interesadas están adecuadamente protegidas.

En el manual de uso y mantenimiento se indica claramente cuáles son las partes que pueden suponer riesgos.

Porta-rollo proyectado para albergar las innovadoras pletinas en ALFAMID GS en bobina.

**GIESSE  
INDUSTRIAL  
AUTOMATION**

Robusto y fácil de ensamblar, permite albergar una bobina de la pletina en ALFAMID GS en combinación con la Unidad de mecanizado de las pletinas GS TF10 (manual).

Si se usa con punzonadora manual tipo TF, debe combinarse con el art. 5840460000, que tiene la función de soporte para la punzonadora.

### Características técnicas:

- ✓ Fricción de la bobina regulable, que impide que ésta se desenrolle durante el uso.
- ✓ 4 patas regulables para compensar las irregularidades del pavimento.



5810100000  
Prensa tipo TF



5840460000  
Soporte para prensa tipo TF

Datos técnicos	
Altura	1150 mm
Anchura	450 mm
Longitud	940 mm
Peso	21 kg



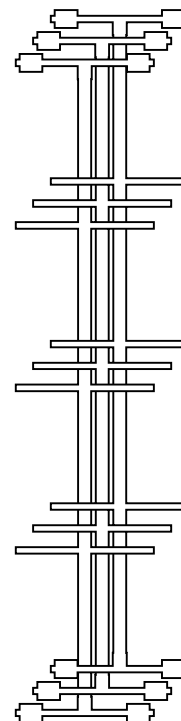
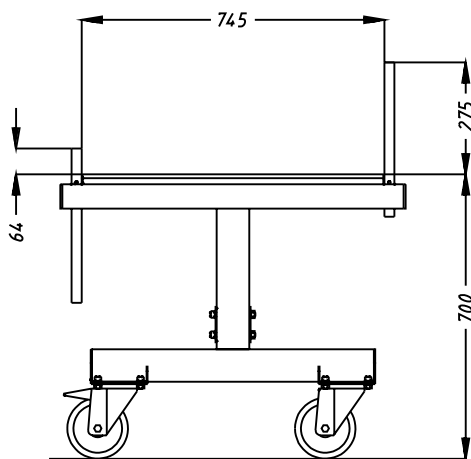
Carro para el transporte y el almacenaje de barras.

**GIESSE  
INDUSTRIAL  
AUTOMATION**

Carro para el transporte y el almacenaje de barras desde el almacén hasta el área de corte.

**Características técnicas:**

- ✓ Superficies de contacto de PVC
- ✓ Perfil de retención desmontable
- ✓ Posibilidad, en caso de tener varios carros descargados, de poder acoplarlos entre sí con reducción del espacio ocupado en el taller.
- ✓ Apoyos centrales regulables
- ✓ 4 ruedas giratorias, 2 de las cuales con freno.



Almacenaje compacto de los carros descargados

Datos técnicos	
Altura	975 mm
Anchura	850 mm
Longitud	4110 mm
Ø Ruedas	150 mm
Peso	80 Kg
Capacidad de carga	720 Kg



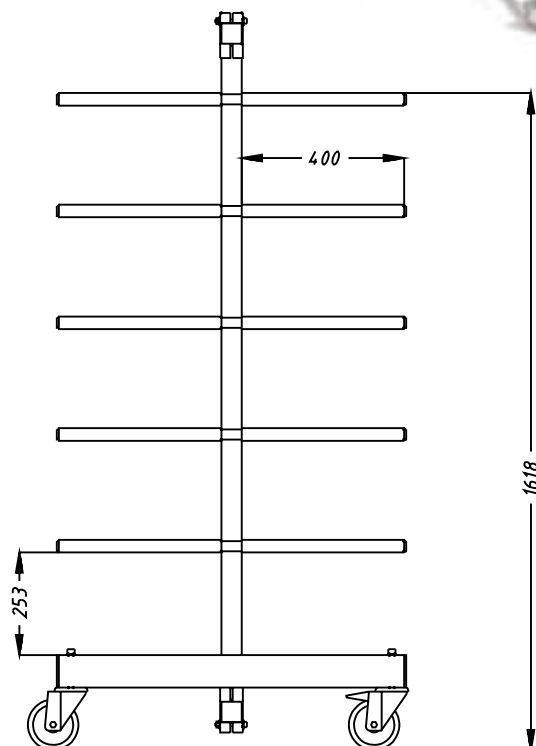
Carro para el transporte y el almacenaje de perfiles cortados.

**GIESSE  
INDUSTRIAL  
AUTOMATION**

Carro para el transporte y el almacenaje de perfiles cortados, cárteres y barras redondas.

### Características técnicas:

- ✓ 10 compartimentos
- ✓ Superficies de contacto de PVC
- ✓ Apoyos centrales regulables en altura
- ✓ 4 ruedas, 2 de las cuales con topes



Datos técnicos	
Altura	1800 mm
Anchura	860 mm
Longitud	1900 mm
Ø Ruedas	125 mm
Peso	62 Kg
Capacidad de carga	530 Kg

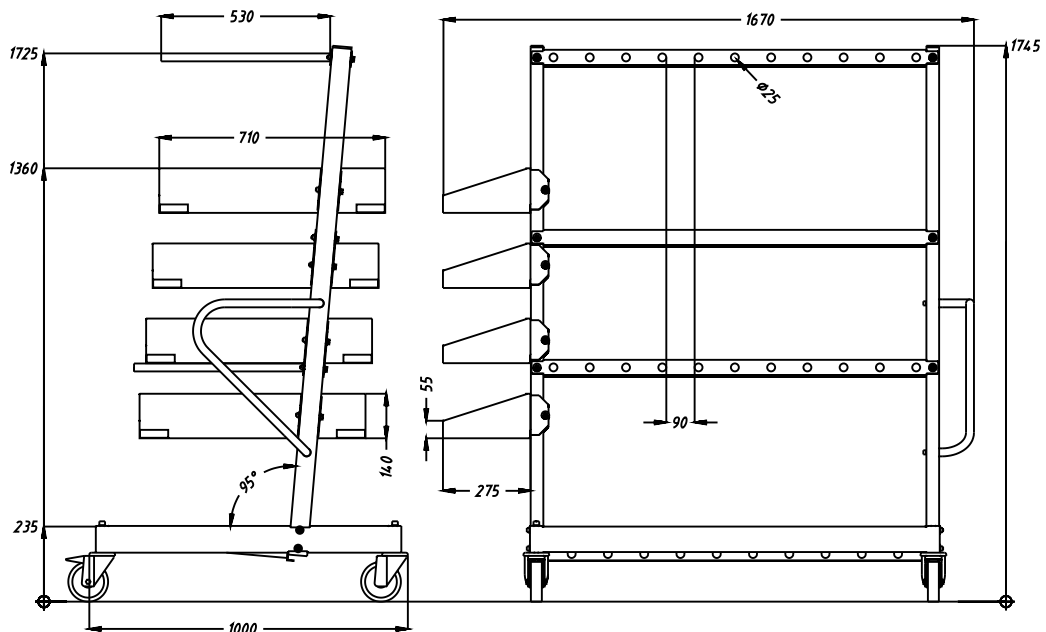
Carro para el transporte de los perfiles cortados.

**GIESSE  
INDUSTRIAL  
AUTOMATION**

Permite transportar perfiles cortados de por lo menos 10 cerramientos, de la tronzadora a la zona de mecanizado (escuadras y cremonas) hasta el área de ensamblaje de las hojas.

**Características técnicas:**

- ✓ 10 compartimentos para piezas largas
- ✓ 4 cajones para piezas cortas.
- ✓ Superficies de apoyo revestidas de PVC.
- ✓ 4 ruedas giratorias, 2 de las cuales con freno



Datos técnicos	
Altura	1745 mm
Anchura	1000 mm
Longitud	1670 mm
Ø Ruedas	125 mm
Peso	85 Kg
Capacidad de carga	510 Kg

Carro para el transporte de accesorios y herramientas en el taller.

**GIESSE  
INDUSTRIAL  
AUTOMATION**

El carro PRONTOKIT 3D cumple una función de mini-almacén móvil para permitir el transporte de accesorios y herramientas en el área de montaje de los herrajes.

Se aconseja su uso en combinación con los bancos MULTI 3D e HINGES, ya que permite al operario trabajar con las confecciones de la Línea INDUSTRIAL al alcance de la mano, sin tener que desplazarse del puesto de trabajo.

### Características técnicas:

- ✓ Atril para apoyar instrucciones y catálogos
- ✓ 1 superficie de trabajo para apoyar piezas y herramientas
- ✓ 4 ruedas giratorias, 2 de las cuales con freno



Datos técnicos	
Altura	1200 mm
Anchura	615 mm
Longitud	850 mm
Ø Ruedas	100 mm
Peso	40 Kg
Capacidad de carga	420 Kg

# DISPENSER 1

5840130000

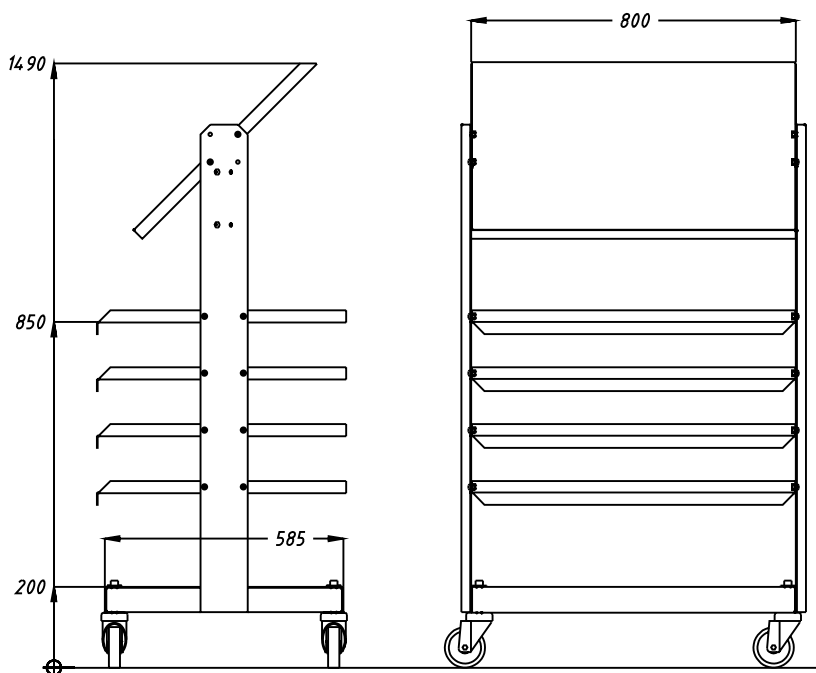
Carro de servicio para el transporte en el taller de cajas del almacén hasta el área de montaje de los accesorios.

**GIESSE  
INDUSTRIAL  
AUTOMATION**

El carro DISPENSER 1 cumple la función de mini-almacén móvil para permitir el transporte de los paquetes de la Línea INDUSTRIAL cerca de la zona de Montaje de los herrajes.

## Características técnicas:

- ✓ Atril para apoyar instrucciones y catálogos
- ✓ 1 superficie de trabajo para apoyar piezas y herramientas
- ✓ 4 bandejas para el almacenaje de los accesorios
- ✓ 4 ruedas giratorias, 2 de las cuales con freno



Datos técnicos	
Altura	1490 mm
Anchura	615 mm
Longitud	850 mm
Ø Ruedas	100 mm
Peso	60 Kg
Capacidad de carga	420 Kg

# DISPENSER 2

5840140000

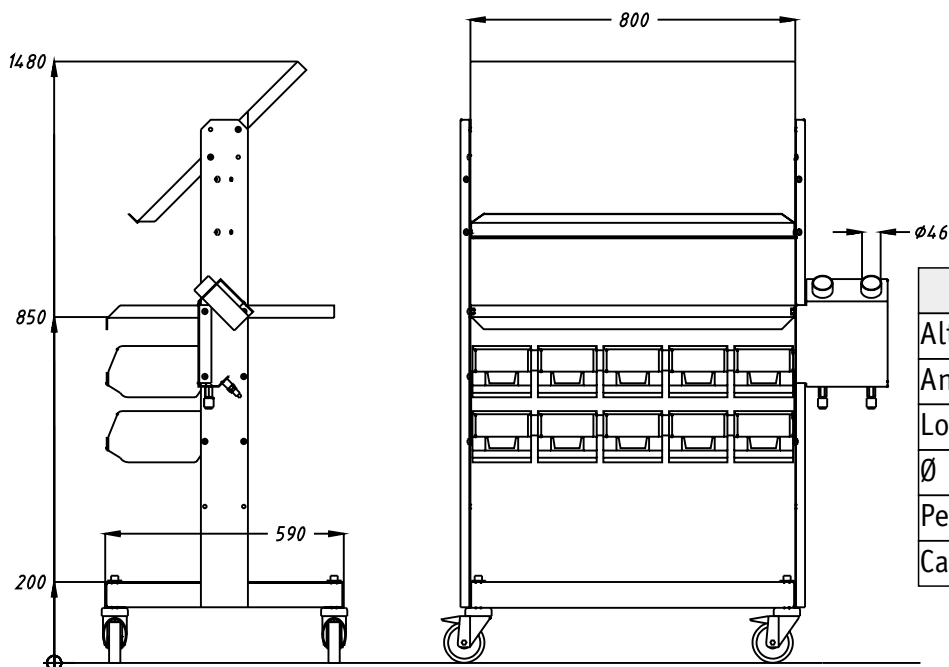
Carro de servicio para el transporte en el taller de cajas y herramientas, desde el almacén hasta el área de montaje de los accesorios.

**GIESSE  
INDUSTRIAL  
AUTOMATION**

El carro DISPENSER 2 cumple la función de mini-almacén móvil para el transporte de accesorios y herramientas.

## Características técnicas:

- ✓ Atril para apoyar instrucciones y catálogos
- ✓ 2 porta-herramientas cilíndricas para taladro y atornillador
- ✓ 1 base de apoyo para cajas, piezas y herramientas
- ✓ 10 contenedores porta-minutería
- ✓ Equipo neumático con 3 juntas de acoplamiento rápido
- ✓ 4 ruedas giratorias, 2 de las cuales con freno



Datos técnicos	
Altura	1480 mm
Anchura	600 mm
Longitud	1055 mm
Ø Ruedas	100 mm
Peso	46 Kg
Capacidad de carga	430 Kg

Carro porta-juntas, puede utilizarse cerca del área de ensamblaje de hojas y marcos.

**GIESSE  
INDUSTRIAL  
AUTOMATION**

Permite transportar y tener siempre disponibles, en el área de ensamblaje de la hoja, las juntas necesarias para realizar el cerramiento (tope, cristal, etc.).

#### Características técnicas:

- ✓ Posibilidad de albergar 4 bobinas.
- ✓ Fricción de las bobinas en rotación, que impide que la misma se desenrolle durante la utilización.
- ✓ Dispositivo que permite mantener siempre en tensión la junta.
- ✓ Cambio rápido de la bobina.
- ✓ Base de apoyo para herramientas como, por ejemplo, las tijeras para el corte de la junta.
- ✓ 4 ruedas giratorias, 2 de las cuales con tope.



Datos técnicos	
Altura	1525 mm
Anchura	770 mm
Longitud	835 mm
Ø Ruedas	100 mm
Peso	60 Kg
Capacidad de carga	400 Kg

Dispositivo de muelle que permite mantener siempre en tensión y al alcance de la mano la junta.

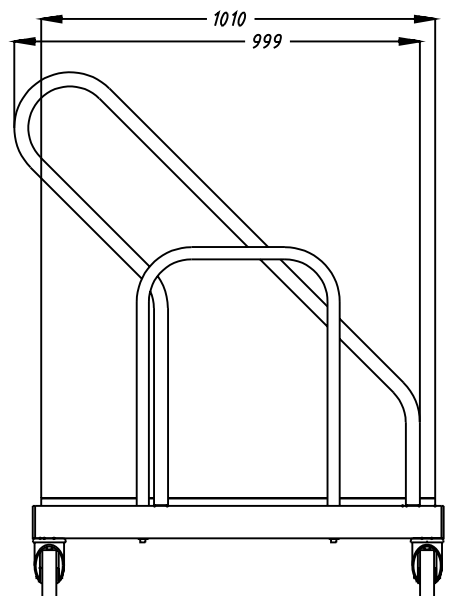
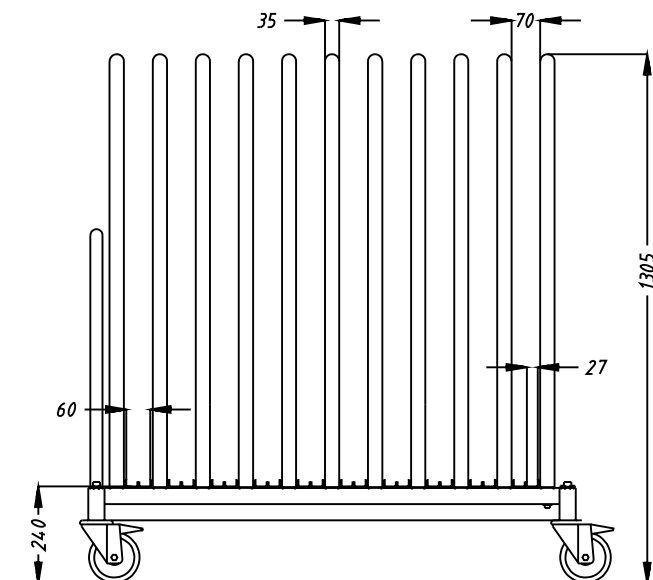
Carro para el transporte y almacenaje de cristales y paneles.

**GIESSE  
INDUSTRIAL  
AUTOMATION**

Permite transportar en condiciones de seguridad, dentro del taller, desde el almacén hasta el área de ensamblaje, cristales y paneles, dos de los elementos más delicados y pesados.

#### Características técnicas:

- ✓ 10 compartimentos aptos para albergar 2 elementos cada uno
- ✓ Anchura para introducir una hoja de 70 mm
- ✓ Superficies de contacto de PVC
- ✓ Manilla para el desplazamiento
- ✓ 4 ruedas, 2 de las cuales con tope



Datos técnicos	
Altura	1305 mm
Anchura	1010 mm
Longitud	1240 mm
Ø Ruedas	125 mm
Peso	85 Kg
Capacidad de carga	515 Kg



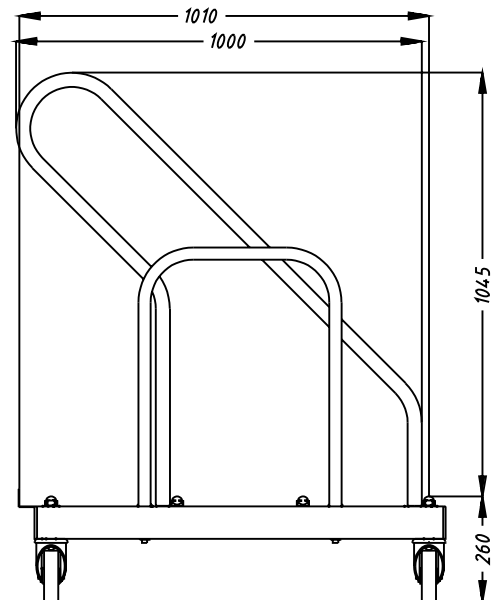
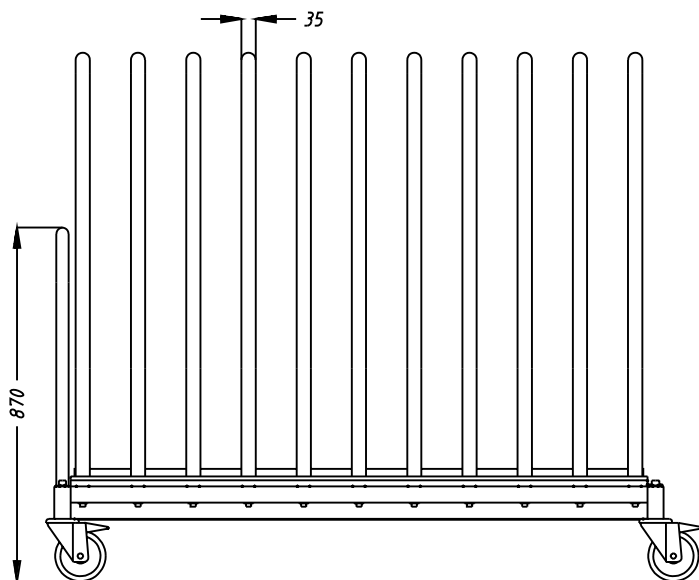
Carro para el transporte y el almacenaje de marcos y hojas.

**GIESSE  
INDUSTRIAL  
AUTOMATION**

Indicado para el almacenaje de la hoja tras ser ensamblada y después del montaje de los herrajes.

**Características técnicas:**

- ✓ 10 compartimentos
- ✓ Anchura para introducir una hoja de 100 mm
- ✓ Superficies de contacto de PVC
- ✓ Manilla para el desplazamiento
- ✓ 4 ruedas, 2 de las cuales con tope



Datos técnicos	
Altura	1305 mm
Anchura	1050 mm
Longitud	1540 mm
Ø Ruedas	125 mm
Peso	90 Kg
Capacidad de carga	510 Kg

Carro para el transporte y almacenaje del producto acabado.

**GIESSE  
INDUSTRIAL  
AUTOMATION**

Indicado para el almacenaje en el almacén del producto acabado, permite la carga en camión, mediante carretilla elevadora, y el sucesivo transporte para la colocación, sin la operación manual de carga y descarga. Cuatro ganchos permiten la descarga y el transporte en las obras en las que esté presente una grúa.

#### Características técnicas:

- ✓ Ganchos de elevación y suspensión
- ✓ Superficies de contacto de PVC
- ✓ 4 ruedas, 2 de las cuales con tope, desmontables para el transporte en vehículo.



Datos técnicos	
Altura	1865 mm
Anchura	970 mm
Longitud	1730 mm
Ø Ruedas	125 mm
Peso	70 Kg
Capacidad de carga	400 Kg

