

MÁQUINA DE MECANIZADO PLETINA GIESSE PM 008

La semiautomática pequeña con grandes prestaciones



MÁQUINA DE MECANIZADO PLETINA GIESSE PM008

La semiautomática pequeña con grandes prestaciones

PM 008 se vende en confección con bandeja de adaptación para el soporte ASPO.

Siempre que se desee instalar directamente en un banco de montaje, bastará con desmontar la bandeja y fijar directamente la máquina al banco.

La bandeja está dotada de un espacio específico para alojar la **confección de 400 bulones**

Soporte

El soporte se adquiere junto con el aspo 70.

Aspo 70

Su estructura sólida y equilibrada permite el uso individual, siempre que se decida posicionar la punzonadora en un banco propio, o resultar la base de la misma punzonadora. En este caso, además de la estabilidad, se garantiza un mínimo espacio ocupado.

Adaptador de la pletina

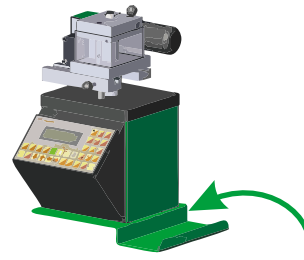
El adaptador es indispensable para poder alojar la pletina de poliamida en el aspo. El artículo se adquiere con el aspo, y excepcionalmente por separado.

Rollo de pletina

Compatible con la máquina, existe el rollo en bobina de 250 m, con pletina para los nodos especificados en la página 3, y con las siguientes medidas.

Cuadro de comando y control

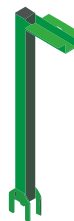
- Control numérico GS-DSA EL.CON
- Display: LCD retroiluminado, 2 líneas de 20 caracteres cada una
- Teclado: 31 teclas de membrana con tipología alfa-numérica + teclas de función
- Alimentación 24Vdc - 0,3 A con motor inhabilitado, 63 A con motor de plena carga.



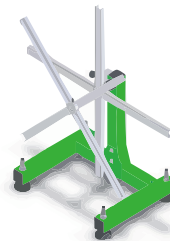
5810320000



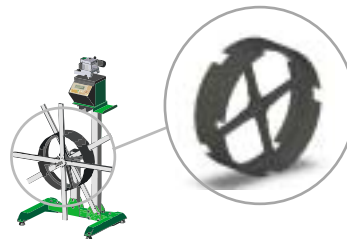
01356000



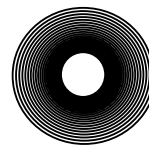
5840460000



5840170000



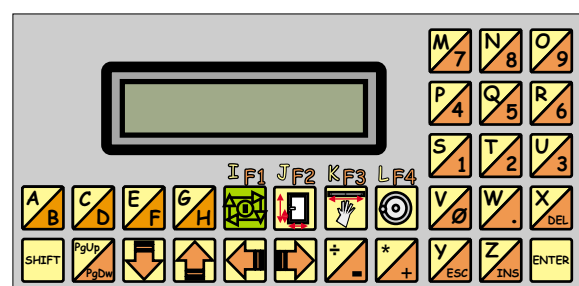
03521000



250m

03524590

Puerto USB para actualización de datos
Lector de código de barras



MÁQUINA DE MECANIZADO PLETINA GIESSE PM008

La semiautomática pequeña con grandes prestaciones

PUNZONADORA NEUMÁTICA PM 008

PM 008 ha sido creada y desarrollada por GIESSE para permitir la ejecución de todos los mecanizados posibles en la pletina de poliamida, es decir:

corte
punzonado
mecanizado del puntal
remache de los bulones

Todas las operaciones se efectúan mediante sistema neumático, y se realizan de modo automático gracias a estas importantes innovaciones:

Inserción del mismo ordenador de a bordo utilizado para la GS008, insertando por lo tanto en el teclado:

- 1) Código del mecanizado elegido
- 2) Altura de la hoja
- 3) Anchura de la hoja
- 4) Altura de la maniobra

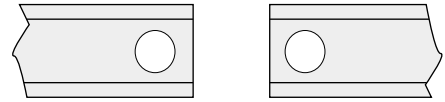
PM 008 calcula en automático el número de pletinas de conexión, su medida, y los correspondientes mecanizados (inserción de bulones, puntal) que efectuará en la secuencia lógica

motor servo-controlado que posiciona automáticamente la pletina a las cotas de mecanizado de corte y punzonado.

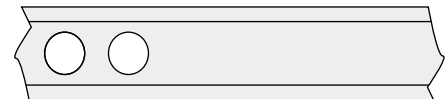
Para realizar todos los mecanizados anteriormente descritos, la máquina está dotada de 3 ingresos/pistas

- 1) La primera pista permite el corte y taladro $\varnothing 8$ de la pletina
- 2) La segunda pista permite la realización del puntal
- 3) La tercera pista realiza el remache del bulón.

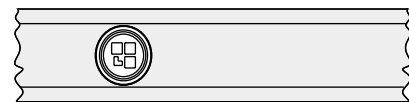
MECANIZADOS REALIZABLES



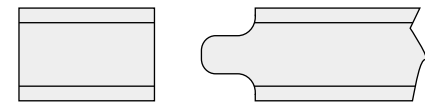
Corte de pletina y taladros (inicio/fin)



Taladros intermedios $\varnothing 8$



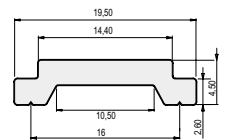
Remachado de los bulones



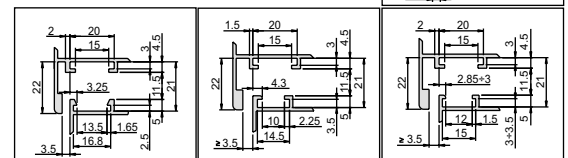
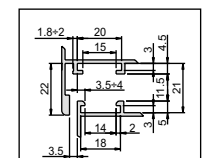
Perfilado de la pletina

USOS

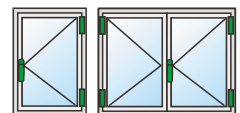
Pletina de Poliamida



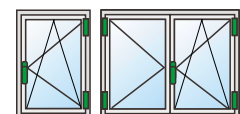
Nodos Tipo



Practicable



Oscilobatiente



GS1000

