

GIESSE PA009

Máquina semi-automática con tecnología 009



Punzonadora semi-automática PA009

Esta nueva máquina ha sido creada y desarrollada para el corte milimétrico de la pletina de poliamida y para la inserción y remachado del bulón sobre la pletina.

La máquina PA009 es específica para el mecanizado de la pletina de poliamida para pista 15/20 mm.

Durante la fase de inserción de los datos, en posición automática, tenemos la opción de elegir en función de las dimensiones de la hoja y de las especificaciones técnicas del herraje GIESSE.

La máquina PA009 dispone de 3 pistas para insertar la pletina de poliamida:

- La primera para el corte y punzonado de la pletina. (tomada directamente, de forma automática, del rollo de poliamida.)
- La segunda para el remachado del bulón (inserción manual)
- El tercero para el rebaje del puntal (inserción manual)



Amplia prestaciones de trabajo y versatilidad

Los **trabajos** de ejecución de la máquina PA009 son:

1 Corte y punzonado Ø8 (AUTOMÁTICO)

Este mecanizado permite realizar punzonados de Ø8 para realizar el montaje de todas las Oscilo Batientes GIESSE e GS1000.

2 Doble punzonado Ø8 de entre-ejes de 32mm (AUTOMÁTICO)

El mecanizado de doble punzonado Ø8 y con remache 32mm permite la fijación de las cremonas GIESSE.

3 Remache del bulón (MANUAL)

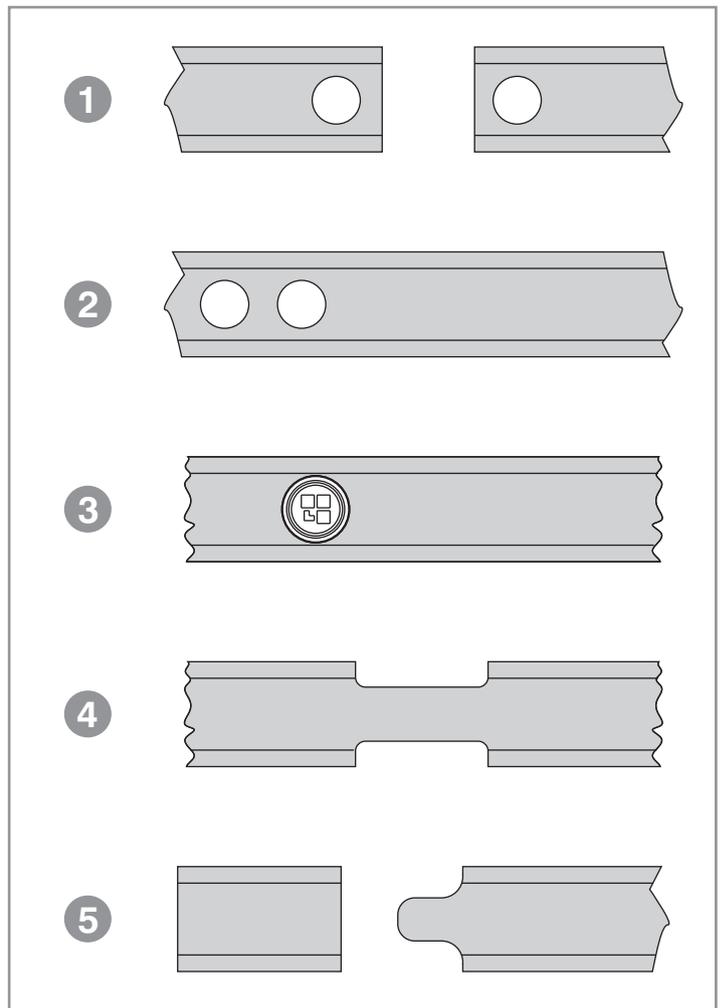
Después de efectuar el agujero, se inserta manualmente el bulón en un rebaje que realiza la máquina en la correspondiente pista.

4 Rebaje de la pletina (AUTOMÁTICO)

Este mecanizado permite rebajar la pletina de conexión para montar los accesorios realizados para la tecnología 009.

5 Perfilado de la pletina (puntal) (MANUALE)

Este mecanizado permite la realización del puntal confeccionado directamente sobre la pletina.



Nuevos componentes 009 específicos

Con el uso de la máquina PA009 es posible utilizar los nuevos componentes 009, un bulón fijo de cierre (01373000K) y un dispositivo antifracción, con forma de seta, en acero inox (04046000K), que permite insertar el bulón directamente sobre la pletina sin necesidad de tener que atornillar.

El bulón viene guiado en el canal del perfil garantizando una mayor resistencia respecto a los que van atornillados a la pletina de poliamida.

Este sistema, además da velocidad, porque los bulones se insertan de inmediato tras el corte de la pletina.

El software de la máquina Pa009 está programado para suministrar un determinado número de elementos de cierre y antifracción dependiendo de las dimensiones del cerramiento. En realidad, se realiza de forma automática la mecanización de la pletina en los puntos más críticos del cerramiento o a los ángulos de la ventana.

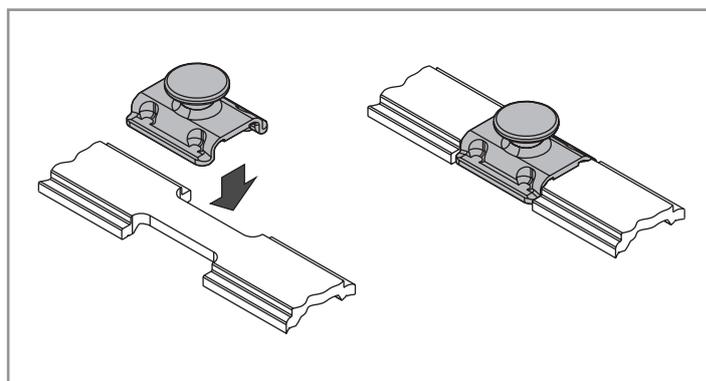
Después según las dimensiones, la máquina calcula y mecaniza de forma automática el número necesario de dispositivos de cierre y antifracción.



01373000K



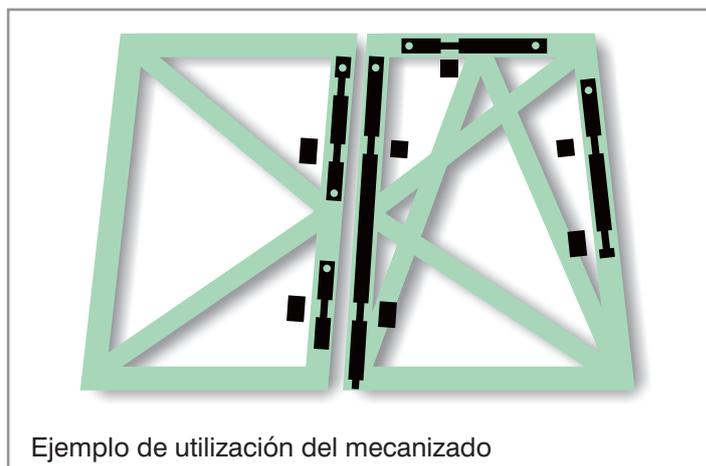
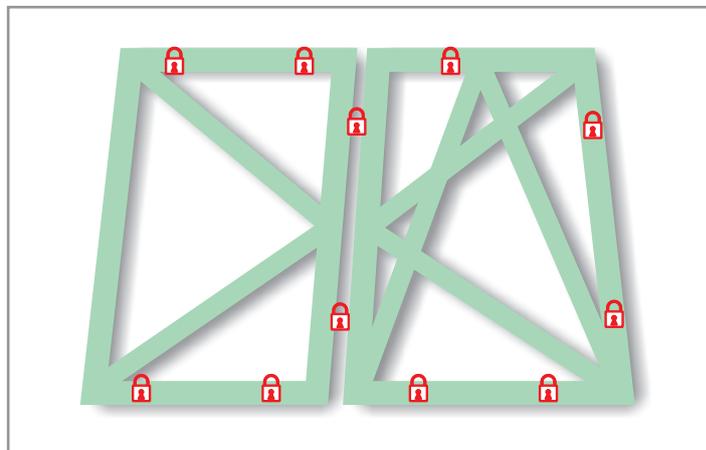
04046000K



Velocidad en la realización de la hoja activa y la hoja pasiva

Con PA009 se ha desarrollado una nueva tecnología que mejora la producción de cerramientos y que reduce el tiempo de montaje de la hoja pasiva además de permitir el acoplamiento a la hoja activa en modo totalmente automático.

Giesse ha ideado también un sistema de construcción de pletinas, realizado totalmente automático por la PA009, que consiente, a paridad de configuración, incrementar y posicionar los puntos de cierre en base a las diversas exigencias y con la posibilidad de certificar el Cerramiento.



Ejemplo de utilización del mecanizado

Como realizar un pedido:

Para el uso de la punzadora automática PA009, son necesarios los siguientes artículos:

1) 5810340000

Máquina PA009 con banco de soporte

2) 5840170001

Aspo

3) 5840460001

Soporte Aspo

4) 01356000K

Bulones

5) 03521000

Adaptador para el Aspo

6) 5300000540

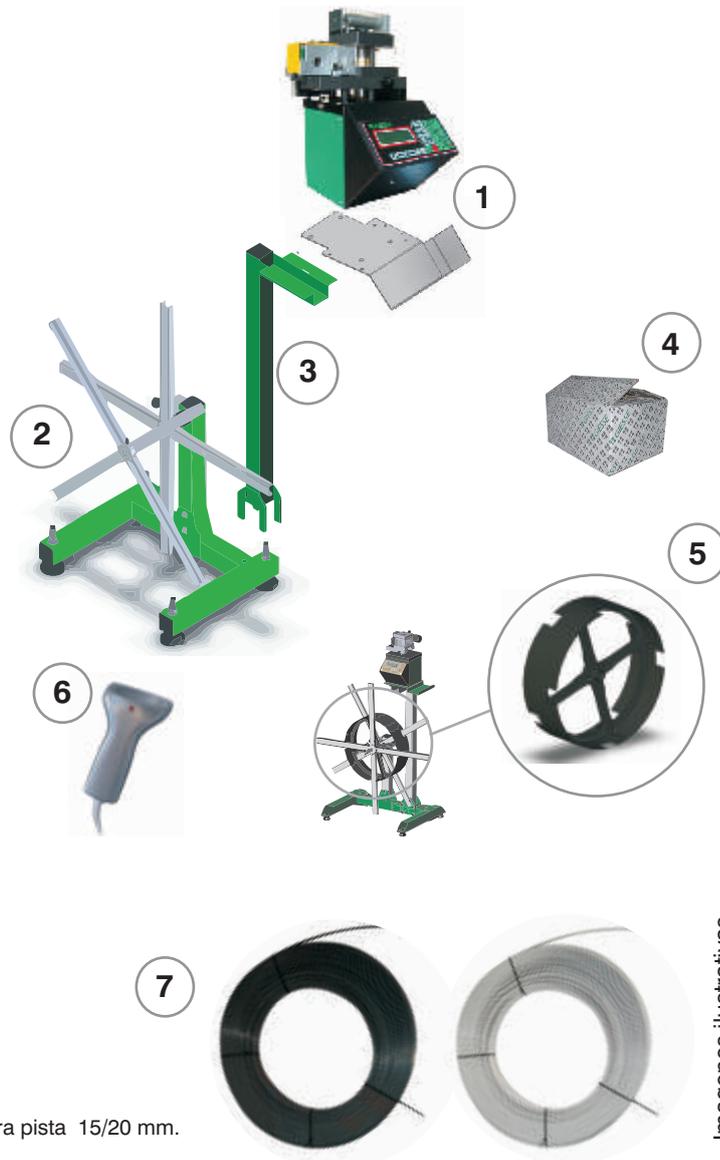
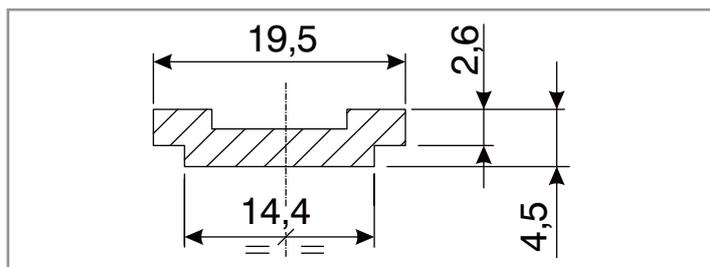
Pistola lectora código de barras (opcional)

7) Pletina de poliamida (250m)

03524590 Pletina de poliamida negra

03524542 Pletina de poliamida gris

La máquina PA009 mecaniza exclusivamente la pletina de poliamida para pista 15/20 mm.



Imágenes ilustrativas



U0400002/02-2012